

Produktdatenblatt – Elektro-Großfritteuse Köln mit Hubmotor links und Entladesystem rechts

MKN-Nr.:
10012742

Fritteuse nach DIN 18856 Spezialgerät zum Einsatz in der gewerblichen Küche. Zum Frittieren, Fettbacken von stärke- und eiweißhaltigen Lebensmitteln im Fettbad.



Technische Highlights

Material:

Gehäuse und Abdeckung sind komplett aus CrNi-Stahl (Werkstoff-Nr. 1.4301). AISI 304. Sichtbare Oberflächen geschliffen und matt gebürstet, Körnung 320.

Auf- und Abkantungen:

Abdeckung vorne und seitlich 50 mm nach unten, hinten 25 mm nach oben gekantet. Vorne an der Unterseite als Tropfkante ausgeführt. 50 mm Deckplattenüberstand bis zum Korpus geschlossen. Seitlich mit dicht verschweißten Ablaufrinnen – hinten gerundet (R 30).

Korpus:

Verwindungssteife, selbsttragende, geschlossene Konstruktion mit Seitenwänden, Rückwand und Boden.

Bedienblende:

Bedienblende mit Profil zum Schutz der Bedienelemente, abnehmbar von vorne für einfachen und kostengünstigen Servicezugang. Prägung hinter den Knebeln, ergonomisch geformte Knebel zur einfachen Erkennung der Position.

Nutzfläche:

Frittierwanne aus CrNi-Stahl, tiefgezogen mit großer 20 mm Überschäummulde nahtlos und dicht in die Abdeckung eingeschweißt.

Aufstellung:

Vorbereitet zur Aufnahme von höhenverstellbaren Gerätefüßen (optional) oder zur Aufstellung auf bauseitigen Sockel.

Energiearten:

Gerät intern vollständig elektrisch verdrahtet für bauseitigen Elektro-Festanschluss, alle für den Betrieb erforderlichen Schaltschütze sind eingebaut.

Besonderheit:

Beheizung:

Beheizung durch Rohrheizkörper Ø 8,5 mm aus CrNi-Stahl mit geringer Oberflächenbelastung für schonendes Aufheizen des Frittierfettes und lange Lebensdauer der Heizkörper. Heizkörper zur leichten Reinigung vollständig herauschwenkbar, mit Schwenkhebel, Arretierung und Drehwinkel-Endschalter.



Produktdatenblatt – Elektro-Großfritteuse Köln mit Hubmotor links und Entladesystem rechts

MKN-Nr.:
10012742

Fritteuse zum Frittieren, Fettbacken von stärke- und eiweißhaltigen Lebensmitteln im Fettbad.

Aktuelle Planungszeichnungen finden Sie hier:

www.mkn.com

► Partner-Login

► Ersatzteildatenbank & Download

Weitere Ausstattungsmerkmale

- Verbindung, Abdichtung mittels deckplattenbündig aufgesteckten Spezialklemmstegen (Sonderausstattung)
- Unterbau frontseitig mittels zweier Flügeltüren geschlossen
- Gerät vorbereitet für den Anschluss an eine Energieoptimierungsanlage, inkl. Schaltschütz
- Gerät serienmäßig ausgestattet mit potentialfreiem Kontakt und Kontakt zum Ansteuern einer bauseitigen Feuerlöschanlage
- in Wanne eingeprägte Füllmarken (min./max.) zur Kontrolle der Fettfüllung
- tiefe Kaltzone unter den Heizkörpern zur Aufnahme von Schwebeteilchen mit passgenauem Fettkläreinsatz
- Wannenboden mit Auslaufgefälle und eingeschweißtem Ablassventil senkrecht nach unten
- elektromechanische Zeitschaltuhr (1 - 15 min.), elektromotorischer Backkorbbubvorrichtung mit Wahlschalter für man. oder autom. Hebe- und Senkvorgang.
- seitlich angeordnetes Entladesystem aus verschweißter Vierkantröhre-Konstruktion für optimalen Arbeitsablauf
- fahrbarer Backkorb mit Entladeklappen, einfache Entleerung über Trichter
- Temperaturregelung über Präzisions-Thermostaten mit Kontrollleuchte, Hauptschalter und Sicherheits-Temperaturbegrenzer – Leistungsschütz eingebaut

Technische Daten

Geräte-Maße (LxBxH*) (mm):	1800 x 850 x 700
Nutzflächen:	1
Nutzfläche Maße (LxBxH) (mm):	800 x 600 x 270
Durchmesser (mm):	
Nenninhalt (L):	115
Nutzfüllmenge (L):	
Anschlusswert Elektro (kW):	42
Spannung ¹ (V):	400 3 NPE AC
Empfohlene Absicherung (A):	3 x 80
Frequenz (Hz):	50/60
Nennwärmebelastung (kW):	
Standard-Gasdruck Erdgas ² (mbar):	
Standard-Gasdruck Flüssiggas ² (mbar):	
Ankochzeit nach DIN 18855 (Min.):	
Dampfdruck (bar):	
Kälteleistung (kW):	
Gewicht netto (kg):	180
Gewicht brutto ³ (kg):	226
Wärmeabgabe latent (W):	29400
Wärmeabgabe sensibel (W):	3780
Schutzart:	IPX5

* Korpushöhe zzgl. optionaler Gerätefüße in 150 mm oder 200 mm Höhe.

Produktsicherheit

- CE-Kennzeichnung

Installationsvoraussetzungen

- Elektro-Festanschluss

Optionen/Zubehör

MKN-Artikelnr:	Beschreibung:
205089	Schwenkauslauf für Fettablass
960356	Transportwagen für Behälter GN 2/1 - 150
10022771	Mobiles Fettfiltersystem 120 L (230 V)
10022773	Fettfilter (1 Karton à 50 Stück)
10023095	1 Steckdose 230 V im Unterbau

¹ Sonderspannung auf Anfrage

² weitere Gasarten auf Anfrage

³ seemäßige Verpackung auf Anfrage

